Pfaff 1445 706 07 P Pfaff 1445 706 07



Unterklassen-Ausstattung
Subclass parts
Composition des sous-classes
Composición de las subclases

dtsch./engl.franz./span. 12.87

Unterklassen-Ausstattung

Subclass organization

Dotación de las subclases

Equipement des sous-classes

Driecklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de naquina	Nadelstange Needle bar Barre å algville Barra de aguja	Stoffschieber [4] Feed dog Griffe Transportador interior	Stichplatte [4] Needle plate Plaque å siguitte Placa de aguist	Stoffdrückerfuß 4 Presser Loot Pied pressour Pie prensatelas
-706/07 P*					·
-2/01 12 = 1,5 – 5 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059311-04	91-158 543-04	91-049 832-93 12/2
-2/01-900/56; /61 17 = 1,5 = 5 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 299-04	91-158764-04	91-049 832-93 <u>12/2</u>
-2/04 12 = 1 – 5 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059311-04	91-158 543-04	91-049 832-93 12/2
-2/04-900/56; /61 12 = 1 - 5 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 299-04	91-158764-04	91-049 832-93 12/2
-2/24 12 = 1 ~ 5 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 311-04	91-158 543-04	91-049 826-93 12/2
-2/24-900/56; /61 12 = 1 - 5 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 299-04	91-158764-04	91-049 826-93 12/2
-6/01	BN; CN	91-174 249-92	91-059311-04 x 3,9	91-158 543-04 x 4.0	91-049 802-93
-6/01-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059 299-04 x 3,9	91-158 764-04 x 4.0	91-049 802-93
-6/01	BN 10; CN 10	91-174 249-92	91-059724-04	91-158 802-04	91-049 841-93
-6/01-900/56; /61	BN 10; CN 10	91-174 249-92	91-059719-04	91-158 790-04	91-049 841-93
-6/07	BN; CN	91-174 249-92	91-059 311-04 x 3,9	91-158 543-04 x 4,0	91-049 772-93 x 3,2
-6/07-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059 299-04 x 3,9	91-158 764-04 × 4.0	91-049772-93 x 3,2
-6/07	BN 10; CN 10	91-174 249-92	91-059724-04	91-158 802-04	91-049 772-93 x 3,2
-6/07-900/56; /61	BN 10; CN 10	91-174 249-92	91-059719-04	91-158 790-04	91-049 772-93 x 3.2
-6/11	BN; CN	91-174 249-92	91-059 765-04	91-158 958-04	91-049 832-93
-6/11-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059 743-04	91-158 864-04	91-049832-93
-6/27	BN; CN	91-174 249-92	91-059 688-04 x 10	91-158 699-04 x 10	91-049 772-93 x 3,2
-6/27-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059316-04×10	91-158813-04 x 10	91-049 772-93 × 3,2
-6/31-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059744-04	91-158 865-04	91-049 802-93
-19/04	BN; CN	91-174 249-92	91-059 311-04	91-158 543-04	91-049 802-93
-19/04-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059 299-04	91-158 542-04	91-049 802-93
-34/01	BN; CN	91-174 249-92	91-059 298-04	91-158517-04	91-049 803-93
-34/01-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059 286-04	91-158 763-04	91-049 803-93
-34/07	BN; CN	91-174 249-92	91-059 298-04	91-158517-04	91-049 804-93
-34/07-900/56; /61	BN; CN	91-174 249-92	91-059 286-04	91-158 763-04	91-049 804-93
-40/01 68 = 4 - 10 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 688-04 x 10.0	91-158 699-04 x 10,0	91-049794-93 5 68/2
-40/01-900/56; /61 58 = 4 - 10 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 316-04 x 10,0	91-158813-04 x 10,0	91-049 794-93 5 68/2
-40/05 68 = 4 - 10 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 688-04 x 10,0	91-158 699-04 x 10.0	91-049 794-93 5 68/2
-40/05-900/55; /61 58 = 4 - 10 mm	BN; CN	91-174 249-92	91-059 316-04 x 10,0	91-158 813-04 x 10,0	91-049 794-93 1 68/2

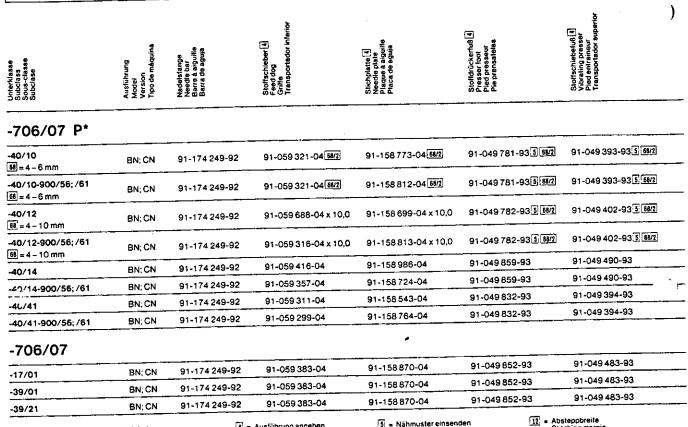
⁼ auch ohne P (Hüpfertransport) lieferbar
= also available without P (4-motion drop feed)
= è galement livrable sans P (griffe santillante)
= tambien sin P (arrastre a matro tiempos) suministrable

	Equipement des sous-classes Unterklassen-Ausstattung				Dotación de las subclases Subclass organization			<u>-</u>
Subclase	Austührung Abotel Virsion 1yo de maquina	Stoffschlebeluß 4 Vbzaling presser Plet e bitainaur Transportador superior	Apparat [3] Attachment Apparati	Träger Bricket Support Soporte	Lineal Edge guide Guide bord Guia recta	Schieber, inks Siride, left Gissiere, gauche Correders, itquierds	Schleber, rechts Schleber, rechts Glisster, droite Correders, derechs	Finger schult Finger guard Probage-dogis Salvadedos
D6/07 P*								
)1	BN; CN	91-049 394-93 12/12			91-053617-93	91-118 835-24 x 0,8	91-118844-23×0.8	91-155 426-91
1,5 - 5 mm)1-900/56; /61	BN; CN	91-049 394-93 12/2			91-053617-93	91-173 907-24 x 0.8	91-173 908-23 x 0,8	91-155 426-91
1,5 + 5 mm	BN; CN	91-049 394-93 12/1			99-117880-91	91-118 835-24 x 0.8	91-118844-24 x 0.8	91-155 426-91
1-5 mm)4-900/56; /61		91-049 394-93 12/2			99-117 880-91	91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 426-91
1 – 5 mm	BN; CN	91-049 434-93 12/2			99-117 880-91	91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24 x 0,8	91-155 426-91
1 - 5 mm 24-900/56; /61	BN; CN				99-117 880-91	91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 426-51
: 1 – 5 mm	BN; CN	91-049 434-93 12/2				91-118 835-24 x 0.8	91-118844-24 x 0.8	91-155 422-91
31	BN; CN	91-049 394-93 x 4.0		 	<u> </u>	91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 422-91
01-900/56;/61	BN: CN	91-049 394-93 x 4.0				91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24 x 0,8	91-155 466-91
01	BN 10; CN 10	91-049 394-93 x 4,0				91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 466-91
01-900/56; /61	BN 10; CN 10	91-049 394-93 x 4.0				91-118835-24×0,8	91-118844-24 x 0.8	91-155 422-91
07	BN; CN	91-049394-93 x 4,0				91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 422-91
07-900/56;/61	BN; CN	91-049 394-93 x 4.0				91-118835-24 x 0,8	91-118844-24 x 0.8	91-155 466-91
07	BN 10; CN 10	91-049 394-93 x 4,0			 	91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 466-91
07-900/56; /61	BN 10; CN 10	91-049 394-93 x 4,0				91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24 x 0,8	91-155 422-91
11	BN; CN	91-049 394-93 x 4.0				91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 422-91
11-900/56; /61	BN: CN	91-049 394-93 x 4.0			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	91-118 835-24 x 0.8	91-118844-24 x 0.8	91-155 422-91
27	BN; CN	91-049 394-93 x 4.0			<u> </u>	91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 422-91
27-900/56;/61	BN; CN	91-049 394-93 x 4.0				91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 422-91
31-900/56; /61	BN; CN	91-049 394-93		01 752 036 00		91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24×0,8	91-155 422-91
/04	BN; CN	91-049 394-93	91-053 819-23	91-753 936-90		91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 427 01
1/04-900/56; /61	BN: CN	91-049 394-93	91-053 819-23	91-753936-90		91-118 835-24 x 0.8	91-118844-24×0.8	91-155 422-91
1/01	BN; CN	91-049 395-93				91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 422-9
1/01-900/56; /61	BN; CN	91-049 395-93				91-118835-24×0.8	91-118844-24 x 0.5	91-155 422-9
1/07	BN; CN	91-049 395-93			<u> </u>	91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 422-9
1/07-900/56; /61	BN; CN	91-049 395-93				<u></u>		01 155 400 0
0/01 = 4 - 10 mm	BN; CN	91-049 382-93 5 68/2	91-046 330-93	91-156 263-90		91-118835-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 429-9
0/01-900/56; /61 =4-10 mm	BN: CN	91-049 382-93 1 68/2	91-046 330-93	91-156 263-90	<u> </u>	91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0.8	91-155 429-9
D/05 =4-10 mm	BN; CN	91-049382-93 5 68/2	91-053 256-93	91-156 263-90		91-118 835-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 429-9
0/05-900/56; /6: = 4 ~ 10 mm	1 BN; CN	91-049 382-93 5 68/2	91-053 256-93	91-156 263-90		91-173 907-24 x 0.8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 429-9

Unterklassen-Ausstattung Equipement des sous-classes

Subclass organization

Dotación de las subclases



- * = auch ohne P (Hüpfertransport) lieferbar = also available without P (4-motion drop feed) = è galement livrable sans P (griffe santillante) = tambien sin P (arrastre a matro tiempos) suministrable
- Ausführung angeben
 Indicate model
 Préciser la version
 Indiquése et tipo de máquina
- Nahmuster einsenden
 Submit sewing sample
 Joindre echantillons de couture
 Enviese muestra de costura
- Abstepobreite

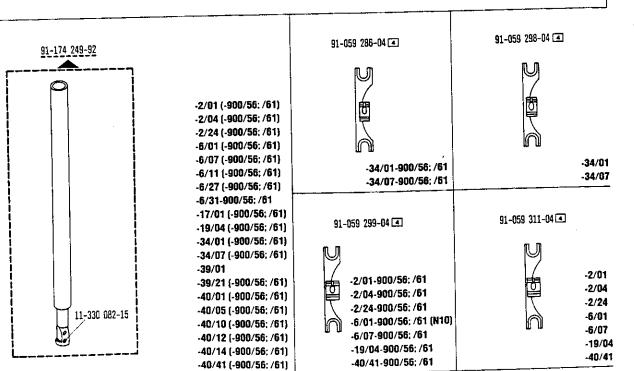
 Stitching margin

 Relarge de couture

 Margen de costura

1

Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases

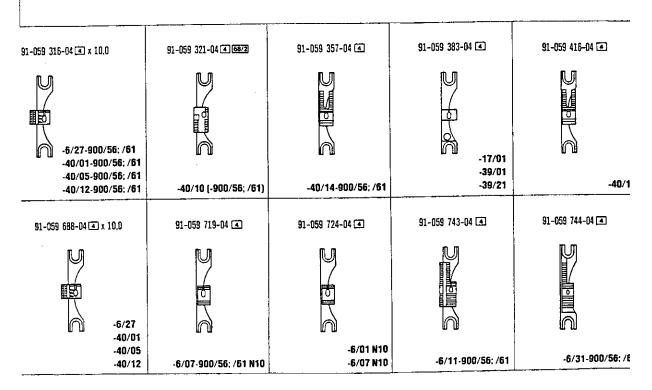


Equipement des sous-classes Unterklassen-Ausstattung

Dotación de las subclases Subclass organization

Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de mäquina	Apperat [5] Attachment Apparat Aparato	Träger Bracket Support Soporte	Bandrollenträger Tapereel brackel Pisteau déroufeur Portarrollos	Lineal Erge guide Guide-bord Guis recta	Schieber, inks Side, leit Glissiere, gauche Conredera, izquierda	Schieber, rechts Sirde, right Ghssiere, drotte Corredera, derecha	Fingerschutz Finger guard Frolège-dointe Salvadedos
06/07 P*								
′10 4 – 6 mm	BN; CN					91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24 x 0,8	91-155 422-91
'10-900/56; /61 4-6 mm	BN; CN					91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 422-91
'12 4-10 mm	BN; CN					91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24×0,8	91-155 433-91
'12-900/56; /61 4 – 10 mm	BN; CN					91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 433-91
14	BN; CN				99-117 880-23	91-118 835-24 x 0,8	91-118844-24 x 0,8	91-155 433-91
14-900/56; /61	BN; CN				99-117 880-23	91-173 907-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 433-91
41	BN; CN	91-053 257-93	91-156 263-90			91-118 835-24 x 0,8	91-173 906-24 x 0,8	91-155 426-91
41-900/56; /61	BN; CN	91-053 257-93	91-156 263-90			91-173907-24 x 0,8	91-173 906-24 × 0,8	91-155 426-91
06/07								
01	BN; CN	91-040 533-24	91-156 269-90	91-043 943-91		91-118835-24 x 0,8	91-173 294-24 x 0,8	91-155 426-91
01	BN; CN	91-041 969-23	91-156 269-90	91-043 943-91		91-118835-24 x 0,8	91-173 294-24 x 0,8	91-155 426-91
21	BN; CN	91-041 382-23	91-156 269-90	91-043 943-91		91-118835-24 x 0,8	91-173 294-24 x 0,8	91-155 426-91

- [122] = Absteppbreite bei Bestellung angeben = Indicate stitching margin on order = Indiquer ie relarge de couture à la commande = Indiquese el margen de costura en los pedidos
- | 58| = Kederdicke |= Thickness of welting |= Grosseur du bourrelet |= Grosor del vivo
- | 68/2| = Kederdicke bei Bestellung angeben = Thickness of welting to be stated on order = Preciser la groseur du bourrelet à la comm = Indiquese en los pedidos el grosor del vivo
- Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases



Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases 91-158 542-04 🖪 91-158 517-04 🖪 91-059 765-04 🖪 -34/01 -19/04-900/56; /61 -34/07 -6/11 91-158 763-04 91-158 724-04 91-158 699-04 🖪 x 10,0 91-158 543-04 0 0 -2/01 -2/04 -2/24 0 0 -6/27 -6/01 -40/01 -6/07 -34/01-900/56; /61 -40/05 -19/04 -34/07-900/56; /61 -40/14-900/56; /61 -40/12 -40/41 91-158 802-04 4 91-158 790-04 🖪 91-158 773-04 4 68/2 91-158 764-04 4 0 -2/01-900/56; /61 -2/04-900/56; /61 -2/24-900/56; /61 -6/01-900/56; /61 (N10) -6/01 N10 -6/07-900/56; /61 -6/07 N10 -6/07-900/56; /61 N10 -40/10 -40/41-900/56; /61 91-158 865-04 4 91-158 864-04 🖪 91-158 813-04 A x 10,0 91-158 812-04 4 68/2

-40/12-900/56; /61 From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC -6/31-900/56: /61

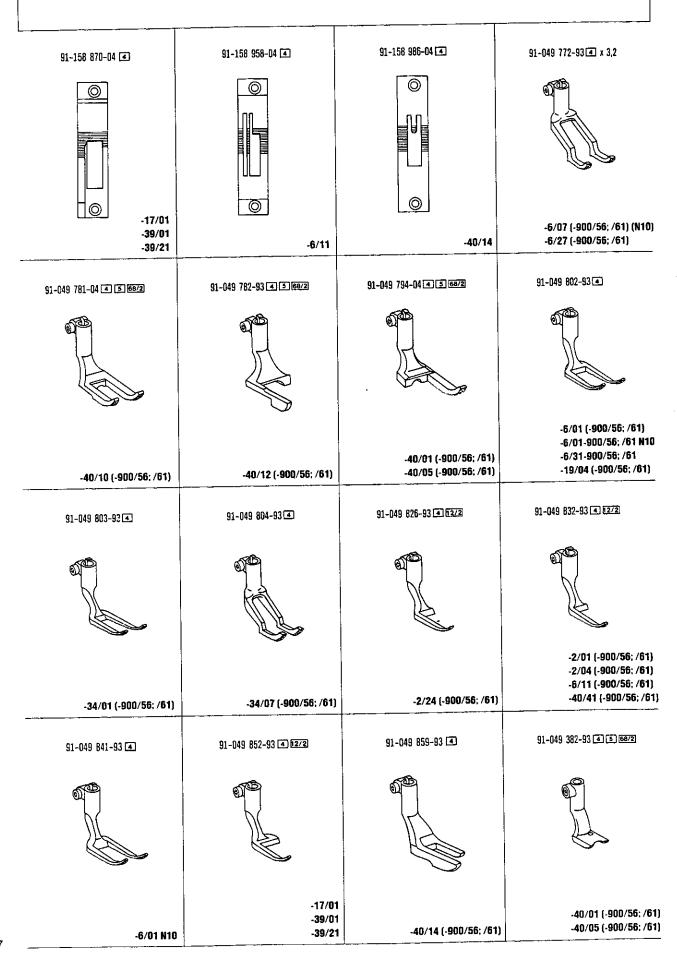
-6/11-900/56; /61

-6/27-900/56; /61

-40/01-900/56; /61 -40/05-900/56; /61

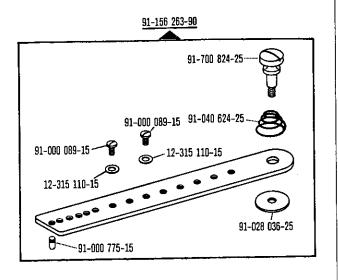
0

-40/10-900/56; /61



Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases

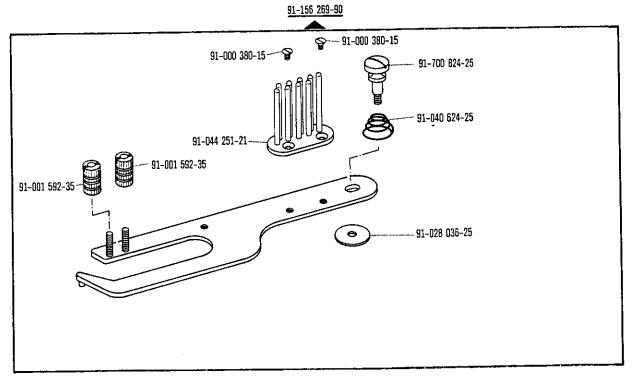
91-049 393-93-15 68/2	91-049 394-93 🔼		91-049 395-93 🔹	
		-2/01 (-900/56; /61) -2/04 (-900/56; /61) -6/01 (-900/56; /61) -6/07 (-900/56; /61) -6/11 (-900/56; /61) -6/27 (-900/56; /61) -6/31-900/56; /61	-34/01 (-900/56; /61)	
-40/10 (-900/56; /61)		-40/41 (-900/56; /61)	-34/07 (-900/56; /61)	
91-049 402-93 (4) [5] (69/2)	91-049 434-93 (4) f2/2	91-049 483-93 4 (12/2)	91-049 490-93 🖪	
		D		
-40/12 (-900/56; /61)	-2/24 (-900/56; /61)	-17/01 -39/01 -39/21	-40/14 (-900/56; /61)	
91-040 533-23 📧	91-041 382-23	91-041 969-25 🖭	91-046 330-93 🖭	
5				
-17/01	-39/21	-39/01	-40/01 (-900/56; /61)	
91-053 256-93 🗉	91-053 257-93 ᠍	91–05	91-053 819-93 ©	
-40/05 (-900/56: /61)	-40/41 (-900/56;	/61)	-19/04 {-900/56; /61]	



91-753 936-90 91-700 824-25 91-040 624-25 91-753 936-25 91-100 288-25

-40/01 (-900/56; /61) -40/05 (-900/56; /61) -40/41 (-900/56; /61)

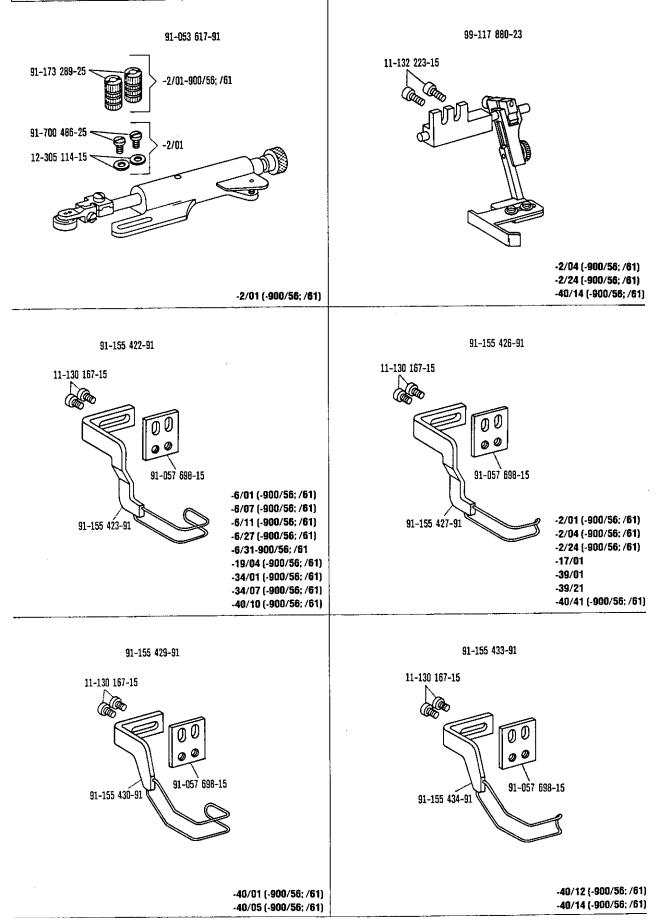
-19/04 (-900/56; /61)



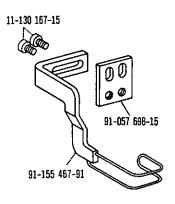
-17/01 -39/01

-39/21

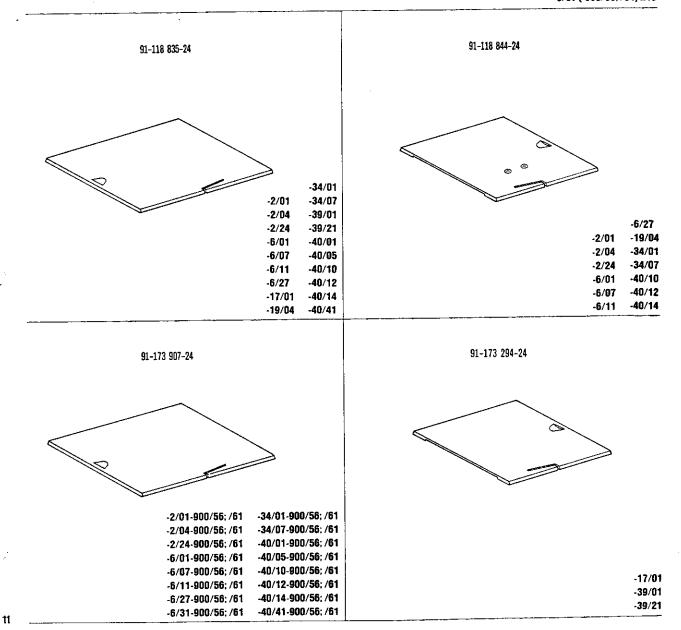
Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases



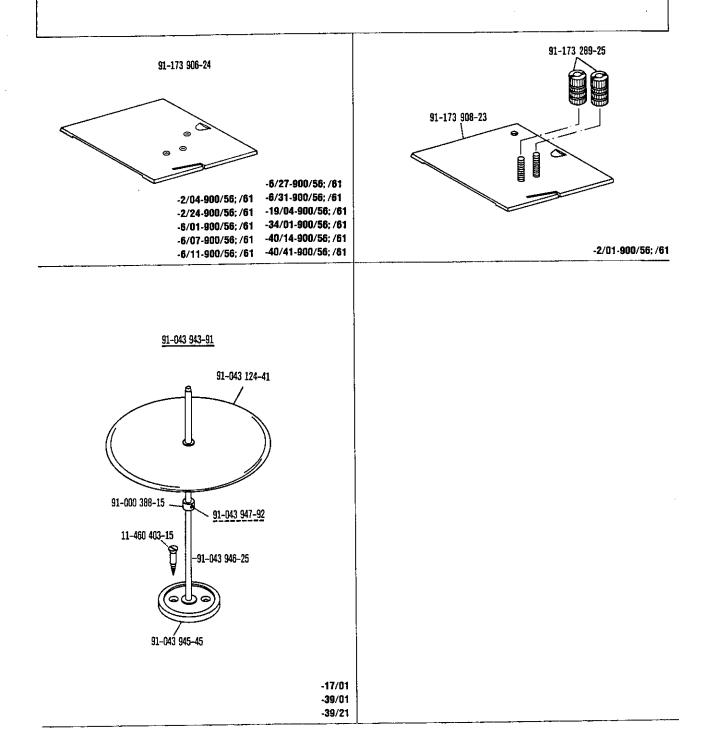
91-155 466-91



-6/01 (-900/56; /61) N10 -6/07 (-900/56; /61) N10



Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases



Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (0631) 200-0, Telex: 45753, Telefax (0631) 17202